Приложение № 1
к письму АО "Корпорация "МСП"
от 25.10.17 № КЛ-08/16848

Запрос компании с иностранным участием на поиск потенциального поставщика

Номенклатура продукции

№ п/п	Код по ОКВЭД2	Код по ОКПД 2	Условия поставки									
			Вид закупаемого товара или услуги			Минимально необходимые требования, предъявляемые к закупаемым товарам (работам, услугам)	Единица измерения	Планируемый к закупке объем продукции	Наличие технической информации о продукции*	Наименование региона поставки товаров (выполнения работ, оказания услуг)	Наименование требований к потенциальным поставщикам (при наличии)	Примечания
			Группа материалов	Материал	Метод обработки							
1	2	3	4			5	6	7	8	9	10	11
1	-	20.16.20.122	Пластики в гранулах (компаунды)	АБС	-	см.прил.	т	1.000 тонн	см.прил.	Приоритеты: 1.г.Козьмодемьянск и приближенные к нему регионы; 2.Москва и М.О.; 3.Другие регионы		
				ПА6	-	см.прил.	т	1.100 тонн	см.прил.			
				ПП	-	см.прил.	т	800 тонн	см.прил.			
				ПК	-	см.прил.	т	300 тонн	см.прил.			
				ПК+АСА	-	см.прил.	т	300 тонн	см.прил.			
2	24.10	24.10.7	Сталь	Прокат оцинкованный (стальные ленты)	-	см.прил.	т	1.600 тонн	см.прил.			
3	24.45	24.44.24.120	Латунь	Ленты латунные	-	см.прил.	т	600 тонн	см.прил.			
4	-	24.41.4	Серебро	Проволока серебряная	-	см.прил.	кг	600 килограмм	см.прил.			
5	25.94	25.94	Крепёж	Винты, саморезы	-	см.прил.	шт	200.000 штук	см.прил.			
6	24.10	25.11.2	Компоненты из металлов	Элементы металлоконструкций	-	см.прил.	-	-	см.прил.			
7	24.10	25.50	Компоненты из металлов	Сталь, алюминий, медь, сплавы, пластики	Штамповка, литьё, ковка, спекание, фрезеровка, токарная	см.прил.	-	-	см.прил.	Приоритеты: 1.г.Санкт-Петербург и приближенные к нему регионы; 2.Другие регионы		
8	24.10	24.33, 25.50.12	Компоненты из металлов	Нержавеющая сталь	Резка, гибка, штамповка	см.прил.	-	-	см.прил.			
						см.прил.	-	-	см.прил.			
						см.прил.	-	-	см.прил.			
						см.прил.	-	-	см.прил.			
						см.прил.	-	-	см.прил.			

Перечень материалов для импортозамещения и/или выход из монопольной ситуации

Группа материалов	Материал	Годовой объем	Страна производитель	Производитель
Пластики в гранулах (компаунды)	АБС	1.000 тонн	Ю.Корея	LG/Lotte
	ПА6	1.100 тонн	Россия	Полипластик
	ПП	800 тонн	Россия	Полипластик
	ПК	300 тонн	Европа	Сабик
	ПК+АСА	300 тонн	Европа	LG

Группа материалов	Материал	Годовой объем	Страна производитель	Производитель
Сталь	Прокат оцинкованный (стальные ленты)	1.600 тонн	Россия	НЛМК (Орбита-Авто)

Группа материалов	Материал	Годовой объем	Страна производитель	Производитель
Латунь	Ленты латунные	600 тонн	Россия	УГМК ОЦМ

Группа материалов	Материал	Годовой объем	Страна производитель	Производитель
Серебро	Проволока серебряная	600 килограмм	Китай	Китай

Группа материалов	Материал	Годовой объем	Страна производитель	Производитель
Крепёж	Винты, саморезы	200.000 штук	Польша	Apana

Группа материалов	Материал	Годовой объем	Страна производитель	Производитель
Компоненты из металлов	Элементы металлоконструкций		Швеция	Scanmast

Группа материалов	Материал	Метод обработки	Кол-во деталей	Страна производитель
Компоненты из металлов	Сталь, алюминий, медь, сплавы, пластики	Штамповка, литьё, ковка, спекание, фрезеровка, токарная обработка, литьё пластмасс	58 наименований	Китай, Франция, Италия и пр.
Группа материалов	Материал	Метод обработки	Кол-во деталей	Производитель
Компоненты из металлов	Нержавеющая сталь	Резка, гибка, штамповка	21 наименование	ОТИМА (Франция)

Характеристика пластика АБС

материал	цвет (согласно образцам)	воздей-ствие минусовой t°	нагрево-стойкость	твер-дость по Шору	огнестой-кость	влагоустой-чивость	коэф. Усадки %	глянце-вость	теку-честь г/10мин	пример используемого материала
Лицевые детали										
пластик ABS	белый	-	100°С в течении 1 часа	-	-	(20-30)°С при влажности 91%-95% в течении 48ч	0,5	не менее 80%		Novodur P2M-AT 01481, Cycolac GPM 5500S-WH5D0120 02286, Starex QLT-0580 W92619, Elix P2M-AT 011481, XR401 White 09619
	слоновая кость	-		-	-					Novodur P2M-AT 011197, Cycolac GPM 5500S-BR9D018 02284, Starex QLT-0580 C83130
	красный	-		-	-					Novodur P2H-AT, Cycolac GPM 5500S 626799 G0837
	коричневый	-		-	-					Starex QLT-0580 B3294
	бежевый	-		-	-					Starex QLT-0580 B5254
	светло-бежевый	-		-	-					Starex QLT-0580 W91756
Внутренние детали слаботочных розеток										
пластик ABS	белый	-	100°С в теч. 1ч.	-		(20-30)°С при влажности 91%-95% в течении 48ч	0,5	-		Novodur P2M-AT 01481, Starex QLT-0580 W92619

Характеристика пластика ПА6

материал	цвет (согласно образцам)	воздействие минусовой t°	нагревостойкость	твердость по Шору	огнестойкость	влагоустойчивость	коэф. Усадки %	глянцевость	текучесть г/10мин	пример используемого материала
Лицевые детали										
полиамид	белый	-	не менее 125°С	-	не менее 850°С	(20-30)°С при влажности 91%-95% в течении 48ч	1	не менее 80%	15-20	Армамид ПА6-1АП-004 ТУ 2243-021-11378612-2005
	кремовый	-		-						Армамид ПА6-1АП-710 ТУ 2243-021-11378612-2005
	темно-кремовый	-		-						Армамид ПА6-1АП-736 ТУ 2243-021-11378612-2005
	серый	-		-						Армамид ПА6-1АП-806 ТУ 2243-021-11378612-2005
Внутренние детали слаботочных розеток										
полиамид	белый	-	100°С в теч. 1ч.	-	не менее 850°С	(20-30)°С при влажности 91%-95% в течении 48ч	1	-		Армамид ПА6-1АП-004 ТУ 2243-021-11378612-2005
Детали, комплектующие с токоведущими частями выключателей и розеток, с повышенной механической прочностью										
полиамид	натуральный	-	не менее 125°С	-	не менее 850°С	(20-30)°С при влажности 91%-95% в течении 48ч	0,75	-		Армамид ПА СВ 20-4АП ТУ 2243-021-11378612-2005
		-		-			1	-		
	белый	-		-				-		Армамид ПА6-1АП-004 ТУ 2243-021-11378612-2005
	кремовый	-		-				-		Армамид ПА6-1АП-710 ТУ 2243-021-11378612-2005
Ползушка вык. W59										
полиамид стеклонаполненный (50% стекла)	черный	-		-	не менее 850°С	-	0,75	-		Армамид ПА СВ 50-1-901 ТУ 2243-021-11378612-2005

Характеристики пластика ПП

материал	цвет (согласно образцам)	воздействие минусовой t°	нагревостойкость	твердость по Шору	огнестойкость	влагоустойчивость	коэф. Усадки %	глянцевость	текучесть г/10мин	пример используемого материала
Ответвительные коробки У191,192,194,195										
полипропилен	черный	-		-	не менее 650°С	-	1,2	-		Армлен ПП МН 10-1 ТУ 2243-102-11378612-20010
Монтажные и распределительные коробки										
полипропилен	зеленый	до минус (25±2)°С в течении 2 ч.		-	не менее 650°С	-	1,2	-		Армлен ПП МН 10-1-417 ТУ 2243-102-11378612-20010
	серый			-	не менее 750°С	-		-		Армлен ПП МН 40-8Т-819 ТУ 2243-067-11378612-2007
	желтый			-	не менее 850°С	-		-		Армлен ПП-2АП-307 ТУ 2243-064-11378612-2007, Армлен ПП-2АП-7110 ТУ 2243-064-11378612-2007
Крышки на распределительные коробки										
полипропилен	белый	до минус (25±2)°С в течении 2 ч.		-	не менее 650°С	-	1,2	-		Армлен ПП МН 40-5Т-007 ТУ 2243-067-11378612-2007
Основания 053,054, заглушка 002 серии Хит										
полипропилен	бежевый	до минус (25±2)°С в течении 2 ч.		-	не менее 850°С	-	1,2	-		Армлен ПП-2АП-7110

Характеристики пластика ПК

материал	цвет (согласно образцам)	воздей-ствие мину-совой t°	нагрево-стойкость	твер-дость по Шору	огнестой-кость	влагоустой-чивость	коэф. Усадки %	глянце-вость	теку-честь г/10мин	пример используемого материала
Лицевые детали										
Поликарбонат	прозрачный красный	-	100°С в течении 1 часа	-	-	(20-30)°С при влажности 91%-95% в течении 48ч	0,75	не менее 80%	15-20	Anjalon PC J100V-UV 25014
	бежевый	-		-	-					Ekalon 26 EllS UV, pearl white 1433
	белый	-		-	-					Iupilon S-3000 UR white J781T
	прозрачный дымчатый	-		-	-					Lexan 121R black 71968
	черный	-		-	не менее 650°С					ПК-ЛТО-12 ТУ6-06-95-90
Внутренние детали слаботочных розеток										
поликарбонат	белый	-	100°С в теч. 1ч.	-	не менее 650°С	(20-30)°С при влажности 91%-95% в течении 48ч	0,75	-	15-20	Lexan 143R-805103-0-50ST, Makrolon 2807 010180, ПК-ЛТ-18-ОМ ТУ22260-004-98914453-06, Carbomix-10 9003, ПК-ЛТ-12 ТУ6-06-68-89

Характеристики стали

Прокат горячеоцинкованный ГЦ-1,0(1,5)-А-О-03 (350)-М-225-ПС ГОСТ 52246-2004
«Прокат горячеоцинкованный»:
ГЦ- прокат с цинковым покрытием;
1,0 (1,5) – толщина материала в мм;
А – повышенной точности;
О – с обрезной кромкой;
03 – марка для изготовления штампованных изделий весьма глубокой вытяжки сложных профилей ($\sigma_в$ =270….420);
350 – марка для изготовления штампованных изделий весьма глубокой вытяжки сложных профилей ($\sigma_в$ более 420);
М – с минимальным узором кристаллизации цинка;
225 – класс покрытия цинком, толщина покрытия не менее 14…..16 мкм;
ПС – консервация методом пассивации;
39; 75; 112; 238 - ширина материала в мм

Характеристики латуни

Лента латунная Л63 Р ГОСТ 2208-2007 ДПРКТ Т=0,5х60 требования к ленте:
временное сопротивление разрыву 480-560 МПа
предельное отклонение по ширине 60-0,2 мм
относительное удлинение не менее 3%
внутренний диаметр рулона 300; 500 мм
диаметр рулона наружный, до 1200 мм
серповидность не более 2 мм на 1 метр длины.

Лента латунная Л63 Р ГОСТ 2208-2007 ДПРПТ Т=0,5х28 требования к ленте:
временное сопротивление разрыву 480-550 МПа
предельное отклонение по ширине 28-0,2 мм
относительное удлинение не менее 3%
внутренний диаметр рулона 300; 500 мм
диаметр рулона наружный, до 1000 мм
серповидность не более 3 мм на 1 метр длины.

Лента латунная Л63 Р ГОСТ 2208-2007 ДПРНТ Т=1,0х96 требования к ленте:
временное сопротивление разрыву 410-470 МПа
относительное удлинение не менее 15%
внутренний диаметр рулона 500 мм
диаметр рулона наружный, до 1000 мм

Все полутвердые и твердые ленты изготавливаются способом нагартовки, с химическим составом по ГОСТ 15527, бухты (рулоны) изготавливать намоткой одним отрезком. На поверхности лент не допускается наличие окалины, цвета побежалости и омеднения, окисление, потемнение и технологическая смазка, наличие черных полос и отпечатков от валков, поверхность ленты без дефекта скручивания, остальные требования, маркировка и упаковка в соответствии с ГОСТ 2208-2007.

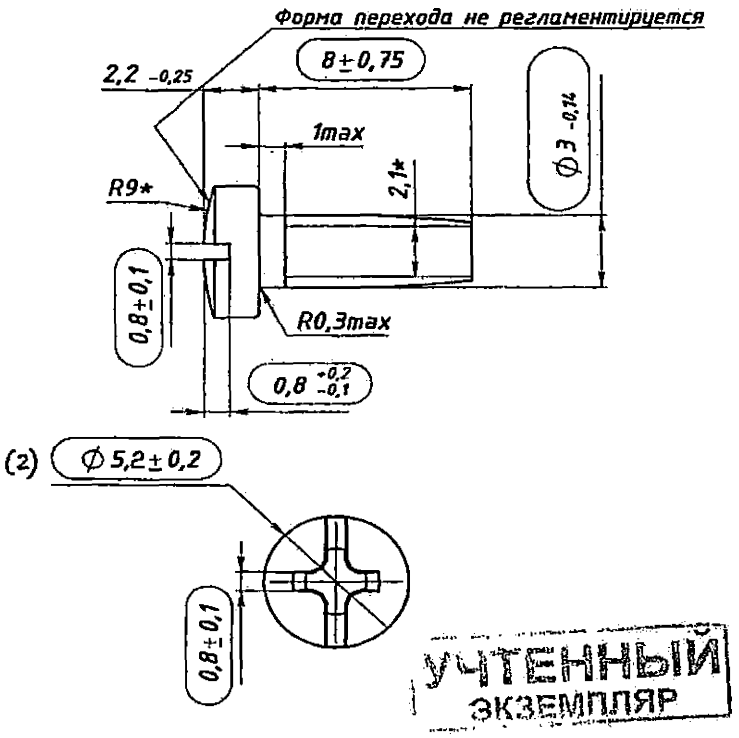
Характеристики серебро

Проволока серебряная AgNi10 СРН90 ТУ 117-1-793-91 (Россия)
Химический состав (%) Выполнение в соответствие со стандартами: GB/T11067(1-6JB-T7774 (1-5) 2008 (Китай)
Размеры: диаметры 1,2; 1,4
Физические свойства Выполнение в соответствие со стандартами: GB/T13397-2008 JB-18633-1997 GB/T5587-2003 (Китай)

Пункт		Спецификация	
Размер		Мм	диаметр 1.2
Удельное сопротивление		μΩ см	≤ 2,00
Плотность		г/см3	≥ 10,20
Твердость	По Бринеллю	МПа	
	По Виккерсу		≥ 55
Прочность на изгиб		МПа	240-377
Растяжение		%	≥ 5
Совокупная толщина		мм	
Сочетаемость		МПа	
Точность центровки		мм	
Внешний вид		мм	

ФЕАТ758171.214

$\sqrt{Rz20}$ ($\sqrt{}$)



УЧТЕННЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

1. Размеры для справок.
2. Допускаемые дефекты поверхности по ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009
3. Остальные допуски по ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009 класс точности В.
4. Крестообразный шлиц №1 PH или PZ по ГОСТ10753-86. Глубина вхождения калибра 1,3...1,6 мм.
5. Шаг резьбы P=1 мм.
6. Покрытие Ц6хр. бцв. ГОСТ 9.306-85
7. Применяемость - выключатели серии "Прима" и "Хит".

	ФЕАТ758171.214		
	Винт 3х8	Лит: А	Масса: 0,5 г; Масштаб: 5:1
		Лист	Листов: 1
	Сталь 10,10кп ГОСТ 10702-78		

Копировал

Формат А4

Первичная применяемость

Дубликат №

Подпись и дата

Инв. № подл.

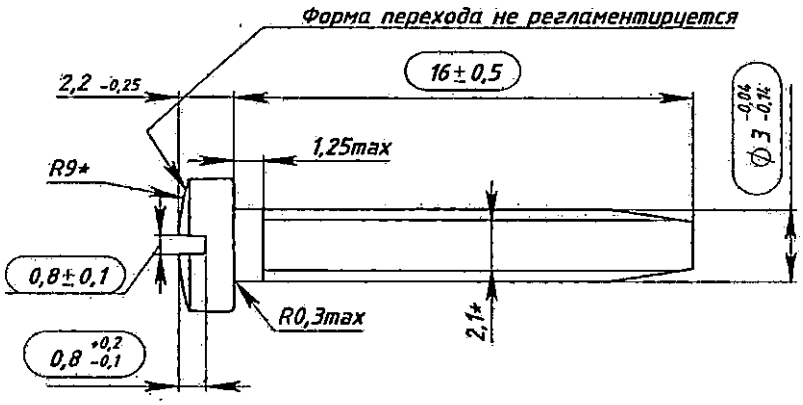
Взам. инв. №

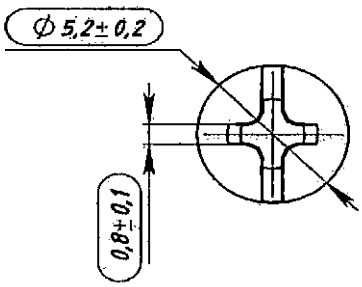
Подпись и дата 01.06.15

Инв.№подл. 10734

ФЕАТ758171.122

$\sqrt{Rz20}$ ($\sqrt{}$)





УЧТЕННЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

1. * Размеры для справок.
2. Допускаемые дефекты поверхности по ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009
3. Остальные допуски по ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009 класс точности В.
4. Крестообразный шлиц №1 РН или PZ по ГОСТ10753-86. Глубина вхождения калибра 1,3...1,6 мм.
5. Шаг резьбы Р=1,25 мм.
6. Покрытие Ц6хр. бцв. ГОСТ 9.306-85
7. Применяемость - монтажные коробки

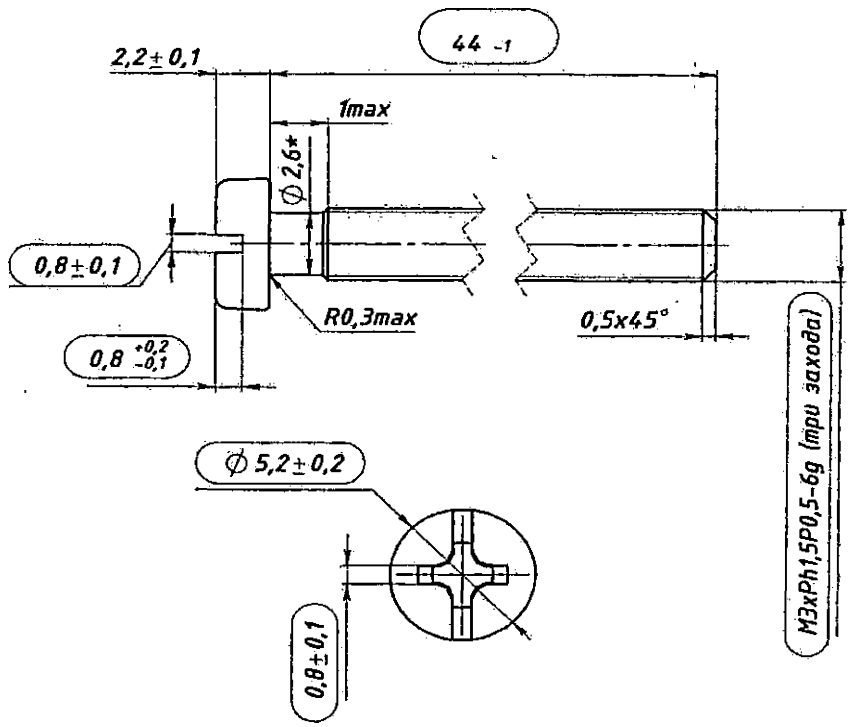
Первичная применяемость | Дубл. № | Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата 16.11.15 | Инв. № подл. 10055

ФЕАТ758171.122			
Винт 3х16	Лит	Масса	Масштаб
	А	0,8 г	5:1
	Лист	Листов	1
Сталь 10, 10кп ГОСТ 10702-78			

Копировал Формат А4

ФЕАТ758171.121

$\sqrt{Rz20}$ ($\sqrt{}$)



1. Размер для справки.
2. Допускаемые дефекты поверхности по ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009
3. Остальные допуски по ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009 классы точности В.
4. Крестообразный шлиц №1 PH или PZ по ГОСТ10753-86, глубина вхождения калибра 1,3...1,6 мм.
5. Класс прочности 4.8
6. Покрытие Ц6хр. бцв. ГОСТ 9.306-85
7. Применяемость - монтажные коробки

УЧТЕННЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

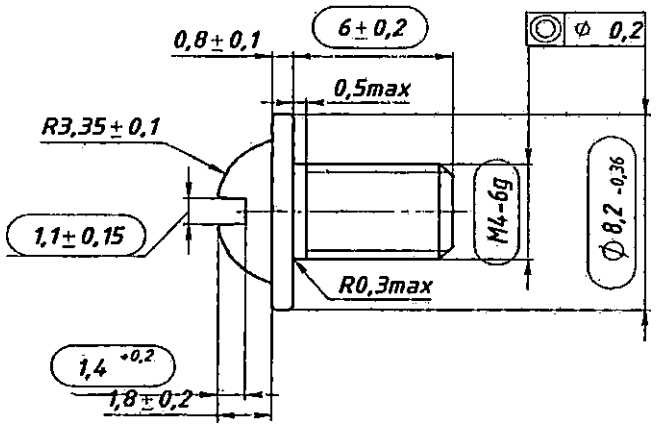
ФЕАТ758171.121			
Винт М3х44	Лит А	Масса 2,0 г	Масштаб 5:1
	Лист	Листов 1	
Сталь 10,10кп ГОСТ 10702-78			

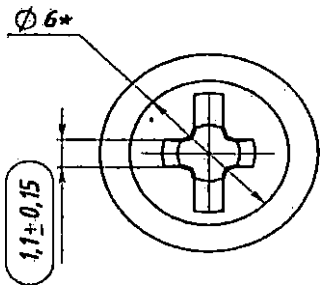
Копировал Формат А4

Первичная применяемость | Справочный № | Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата 07.04.15 | Инв.№подл. 10136

ФЕАТ758171.107

$\sqrt{Rz20}$ ($\sqrt{}$)





1. *Размер для справок
2. Допускаемые дефекты поверхности по ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009
3. Остальные допуски по ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009 классы точности В.
4. Крестообразный шлиц №2 PH или PZ по ГОСТ10753-86. Глубина вхождения калибра 1,5...2,0 мм.
5. Класс прочности 4.8
6. Покрытие Ц6хр. бцв. ГОСТ 9.306-85
7. Применяемость – контактные зажимы ЭУИ

УЧТЕННЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Первичная применяемость

Справочный №

Подпись и дата

Инв.№ дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата 07.04.15

Инв.№ подл. 8141

ФЕАТ758171.107			
Винт М4х6	Лит	Масса	Масштаб
	А	1,0 г	5:1
	Лист	Листов 1	
Сталь 10, 10кп ГОСТ 10702-78			

Копировал

Формат А4

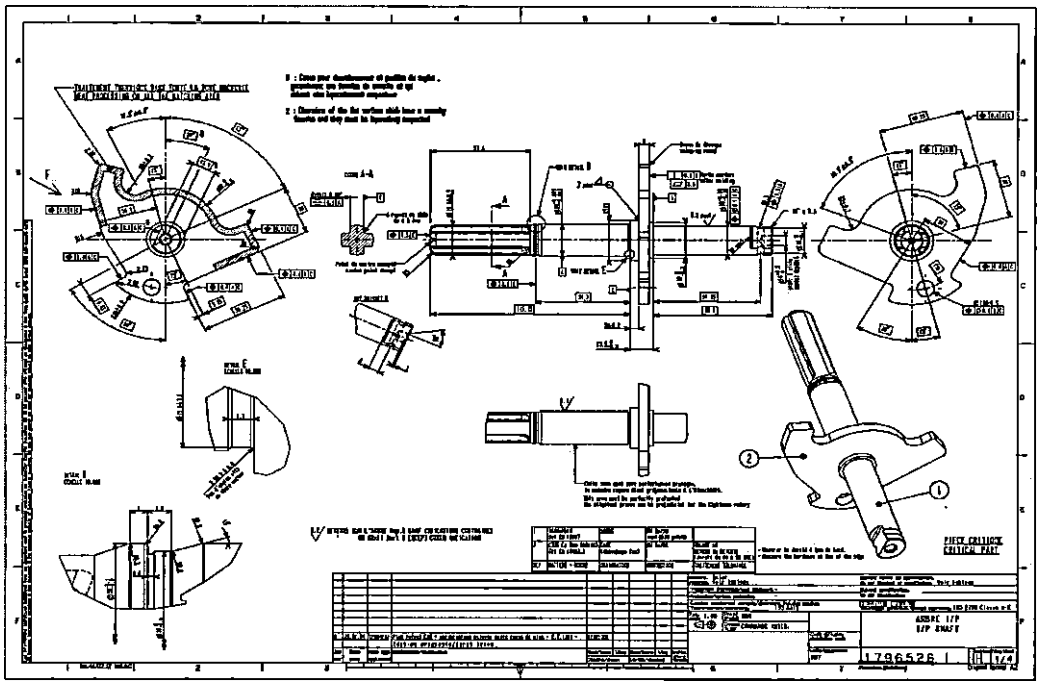
Компоненты из металлов Scanmast

Наименование
S1003 L=6,00м Труба 76,1x6,3мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа M16, не оцинкованная
S1003 L=6,00м Труба 76,1x6,3мм, не оцинкованная с фланцами и неприваренными ушками поставляемыми отдельно
S1003 L=5,25м Труба 76,1x6,3мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа M16, не оцинкованная
S1003 L=5,25м Труба 76,1x6,3мм, не оцинкованная с фланцами и неприваренными ушками поставляемыми отдельно
S1003 L=4,50м Труба 76,1x6,3мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа M16, не оцинкованная
S1003 L=4,50м Труба 76,1x6,3мм, не оцинкованная с фланцами и неприваренными ушками поставляемыми отдельно
S1003 L=3,75м Труба 76,1x6,3мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа M16, не оцинкованная
S1003 L=3,75м Труба 76,1x6,3мм, не оцинкованная с фланцами и неприваренными ушками поставляемыми отдельно
S1003 L=3,00м Труба 76,1x6,3мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа M16, не оцинкованная
S1003 L=3,00м Труба 76,1x6,3мм, не оцинкованная с фланцами и неприваренными ушками поставляемыми отдельно
S1003 L=2,25м Труба 76,1x6,3мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа M16, не оцинкованная
S1003 L=2,25м Труба 76,1x6,3мм, не оцинкованная с фланцами и неприваренными ушками поставляемыми отдельно
S1003 L=1,50м Труба 76,1x6,3мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа M16, не оцинкованная
S1003 L=1,50м Труба 76,1x6,3мм, не оцинкованная
S1003 L=6,00м Труба 76,1x12,5мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа M16, не оцинкованная
Наименование
S1003 L=3,00м Труба 76,1x12,5мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа M16, не оцинкованная
S1003 L=1,50м Труба 76,1x12,5мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа M16, не оцинкованная
S1000 Опорная рама, не оцинкованная, без швеллера, с крепежным комплектом 100023S
S1000 Опорная рама T-/X отвода, не оцинкованная
S1000 Опора перехода по высоте, не оцинкованная
S1000 Опора перехода по высоте 180˚, не оцинкованная, без швеллера, с крепежным комплектом 100023S
S1000 Торцевая накладка, не оцинкованная
S1200 Опорная рама, не оцинкованная, без швеллера, с крепежным комплектом 100023S
S1200 Опорная рама T-/X отвода, не оцинкованная

S1200 Опорная рама 90^0 поворота, не оцинкованная
S1200 Опорная рама X^0 поворота, не оцинкованная
S1200 Опора перехода по высоте, не оцинкованная
S1200 Опора перехода по высоте 180°, не оцинкованная, без швеллера, с крепежным комплектом 100023S
S1200 Торцевая накладка, не оцинкованная
S1000 Опорная рама со швеллером и крепежным комплектом 100023S, горячеоцинкованная
Фундаментный болт M20x800 8.8 DIN 975, оцинкованный в комплекте с 2 гайками и 2 шайбами
Диск S1000/S1200 опорно-дренажный горячеоцинкованный

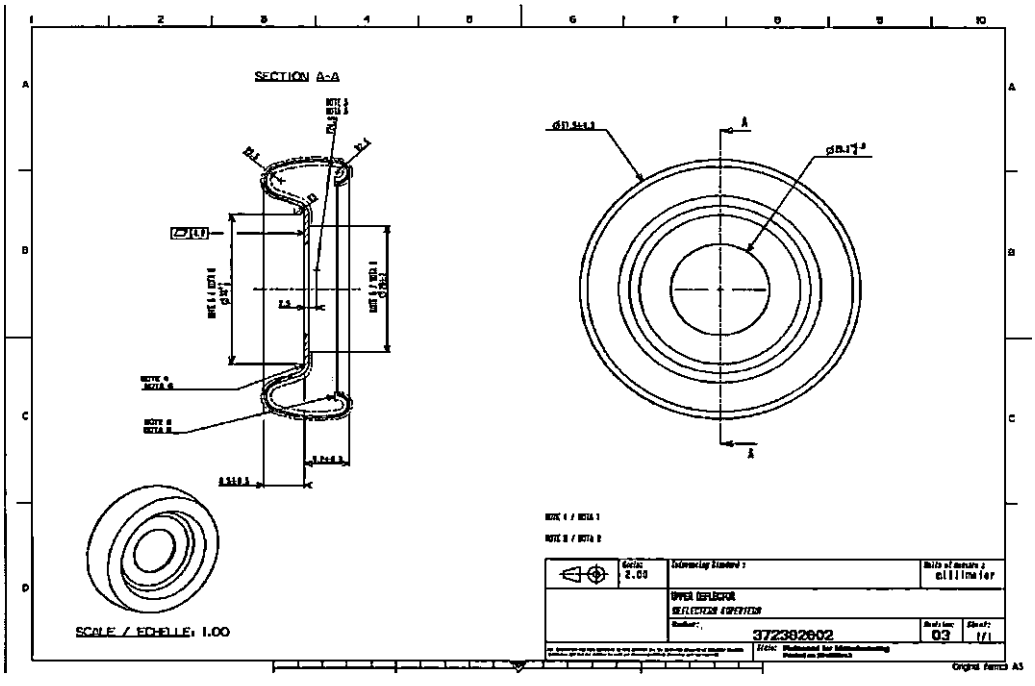
ВАЛ

Item/Pos.	Item reference no.	Item name	Drawing	Commodity	Commodity name	Qty/Veh.	Criticality	Material	Material no.
1	1796526	CAME ETANCH. TOURNANTE/JOINT VAL		K5	токарная обработка, фрезеровка	11495	HIGH	сталь	сборка 36SMnPbl 4 - 5vt EN 10087, C35E Ep. 6mm 200*105 5vt EN 10083-1



Зеленый дефлектор

11	3723826	DEFLECTOR SUPERIEUR/Зеленый дефлектор		K2	штамповка	26347,2	MEDIUM	сталь	EN 10130 - DC04-A-m



Нормализованная сталь

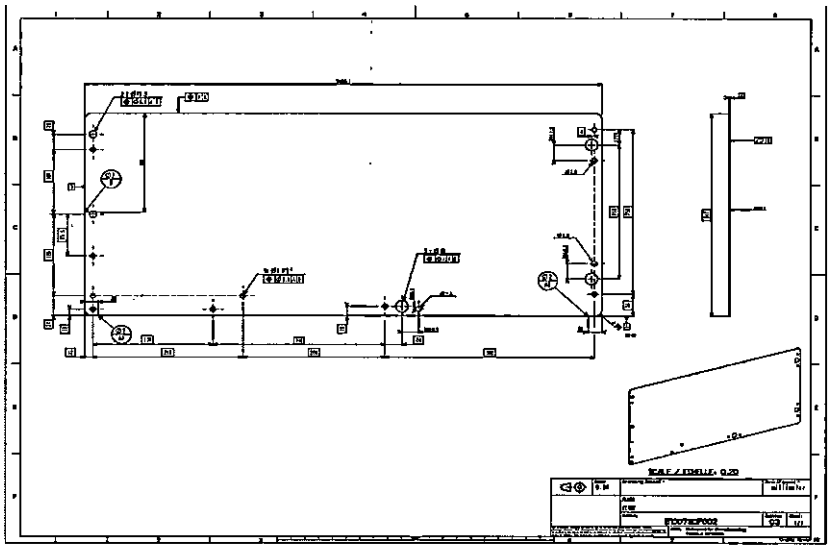
Позиция	Тип и сорт стали	Количество	Масса, кг
Болт М16х90	ГОСТ 7798-70	4	0,72
Гайка М16	ГОСТ 5915-70	4	0,11
Шайба 16	ГОСТ 11371-78	8	0,04
Винт М8х20	ГОСТ 17473-80	6	0,09
Заклёпка 4х12	ГОСТ 10299-80	12	0,02
Уголок 50х50х5	ГОСТ 8509-93	2	3,77
Швеллер 120х52	ГОСТ 8240-97	1	6,70
Лист 4 мм	ГОСТ 19903-74	1	1,26
Полоса 40х6	ГОСТ 103-2006	1	0,75
Труба 60х3	ГОСТ 8732-78	1	4,52
Пластина 200х150х8	ГОСТ 19903-74	1	1,88
Ребро 80х60х6	ГОСТ 19903-74	2	0,45
Втулка 25х30	ГОСТ 1050-2013	1	0,21
Кронштейн 150х100	ГОСТ 19903-74	1	1,18
Проушина 40х20	ГОСТ 19903-74	2	0,34
Ось 25х120	ГОСТ 1050-2013	1	0,58
Шплинт 4х32	ГОСТ 397-79	2	0,01
Заглушка 60х3	ГОСТ 17375-2001	1	0,03

Прокатный профиль и трубы в пересчёте

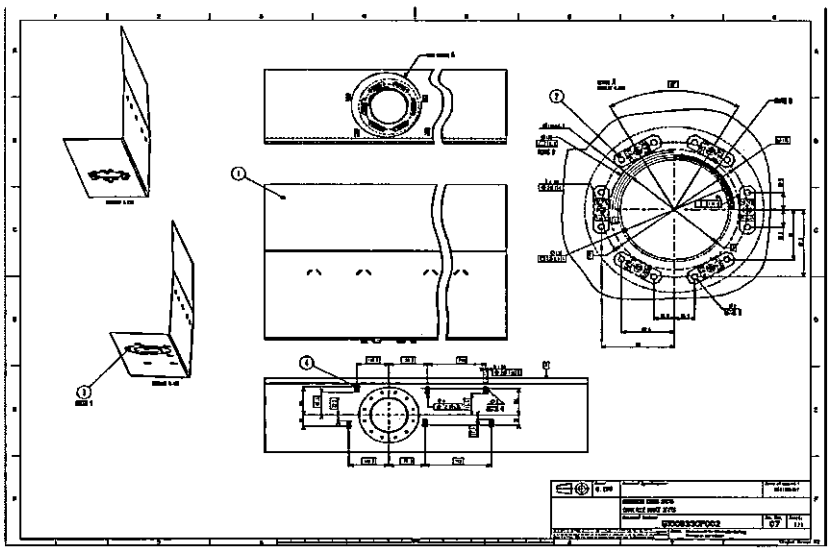
Сечение	Масса, кг/м
50х50х5	3,77
120х52х5	6,70
60х3	4,52

Технические требования:
1. Сварные швы катетом 5 мм, если не указано иное.
2. Острые кромки притупить.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ±0,5 мм.
4. Покрытие — грунт ГФ-021 и эмаль ПФ-115, цвет по согласованию.
5. Маркировать ударным способом на видимой поверхности.

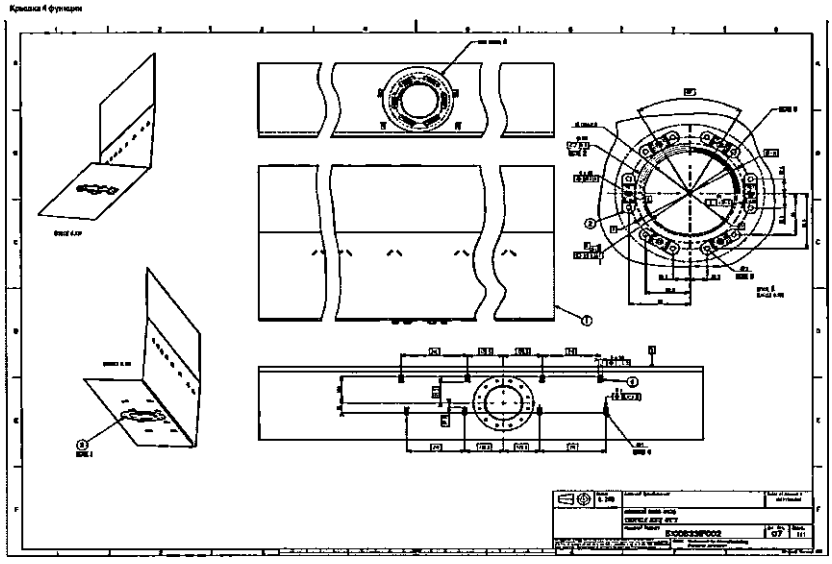
Боковина бака



Крышка 3 функции



Крышка 4 функции



Приложение № 2
к письму АО "Корпорация "МСП"
от 25.10.17 **№** 11-08/16848

№ п/п	Наименование юридического лица или фамилия, имя и отчество индивидуального предпринимателя	ФИО руководителя	ИНН	Контактные данные (адрес, телефон, веб-сайт, e-mail)	Наименование производимой продукции	ОКВЭД2	Наименование кодов ОКВЭД2	ОКПД2	Наименование кодов ОКПД2	Наименование и объем продукции, поставку которой готов осуществить субъект ИМСП	Примечания